



คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Manual) เรื่อง

การตรวจสอบเพื่อติดแถบพนักแสดงการยกเว้นการให้คำรับรอง
ส่วนประกอบของเครื่องชั่ง

จัดทำโดย	ทบทวนโดย	อนุมัติโดย
กลุ่มมาตรฐานเครื่องชั่ง	กลุ่มมาตรฐานเครื่องชั่ง	ผู้อำนวยการกองชั่งตวงวัด
วันที่ กุมภาพันธ์ 2565	วันที่ กุมภาพันธ์ 2565	วันที่ กุมภาพันธ์ 2565

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	รายละเอียด
กันยายน 2560	00	ออกเอกสารครั้งแรก
กุมภาพันธ์ 2565	01	ปรับปรุงขั้นตอนการดำเนินงาน

คู่มือการปฏิบัติงาน

เรื่อง การตรวจสอบเพื่อติดแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรอง

ส่วนประกอบของเครื่องชั่ง

รหัส WM-09

ที่มา

เพื่อให้การกำกับดูแลการใช้เครื่องชั่งรถยนต์เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เป็นเครื่องมือของการฉ้อโกง ได้สะดวก และเกิดความเป็นธรรมทางการค้า ผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ขาย หรือผู้ซ่อมส่วนประกอบของเครื่องชั่งที่ใช้กับเครื่องชั่งแบบแท่นชั่งที่ติดตั้งอยู่กับที่ซึ่งมีพิกัดกำลังตั้งแต่ยี่สิบเมตริกตันขึ้นไปที่เป็นระบบดิจิทัล (เครื่องชั่งรถยนต์)แจ้งรุ่นซึ่งระบุ เลขลำดับ พิกัดกำลัง จำนวนเครื่อง พร้อมเอกสารแสดงการใช้ รายละเอียดทางเทคนิคหรือคุณลักษณะเฉพาะ มาให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ เพื่อติดแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรอง ก่อนนำออกจำหน่ายหรือส่งมอบให้เจ้าของหรือผู้ครอบครอง

1. วัตถุประสงค์

เพื่อแสดงขั้นตอน เอกสาร แบบฟอร์ม และคู่มือที่ใช้ในการการปฏิบัติงานตรวจสอบตรวจสอบเพื่อติดแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองส่วนประกอบของเครื่องชั่ง

2. ขอบเขต

ปฏิบัติงานตรวจสอบเพื่อติดแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองส่วนประกอบของเครื่องชั่งที่ใช้กับเครื่องชั่งแบบแท่นชั่งที่ติดตั้งอยู่กับที่ซึ่งมีพิกัดกำลังตั้งแต่ยี่สิบเมตริกตันขึ้นไปที่เป็นระบบดิจิทัล (เครื่องชั่งรถยนต์)

3. คำจำกัดความ

“เครื่องชั่ง” หมายความว่า เครื่องชั่งแบบแท่นชั่งที่ติดตั้งอยู่กับที่ซึ่งมีพิกัดกำลังตั้งแต่ยี่สิบเมตริกตันขึ้นไปที่เป็นระบบดิจิทัล (เครื่องชั่งรถยนต์)

“ส่วนประกอบของเครื่องชั่ง” หมายความว่า ส่วนชั่งน้ำหนัก ส่วนแสดงค่าที่ต่อออกมาภายนอก ส่วนส่งผ่านน้ำหนัก (โพลเดเซลล์) รับน้ำหนัก (แท่นชั่ง) หรือซอฟต์แวร์ที่ใช้ในการชั่งน้ำหนัก

4. ความรับผิดชอบ

ตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องซั้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง กำหนดชนิดและลักษณะของเครื่องซั้ รายละเอียดของวัสดุที่ใช้ผลิตเครื่องซั้อัตราเพื่อเกลือเพื่อขาด ห้ามการให้คำรับรองชั้นหลัง และอายุของคำรับรอง พ.ศ.2560 เพื่อติดแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองส่วนประกอบของเครื่องซั้ตามประกาศกรมการค้าภายใน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิต นำเข้า ขาย และซ่อมส่วนประกอบของเครื่องซั้ที่เป็นส่วนซั้หน้าหนัก พ.ศ. 2548 และประกาศกรมการค้าภายใน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องซั้ที่มีส่วนแสดงค่าที่ต่อออกมาภายนอก (Remote Display) พ.ศ. 2556

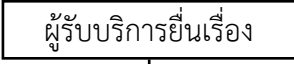
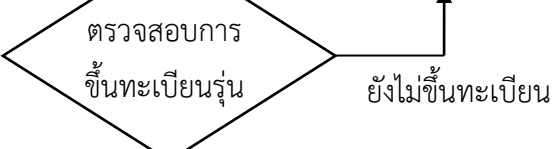
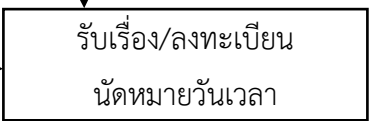
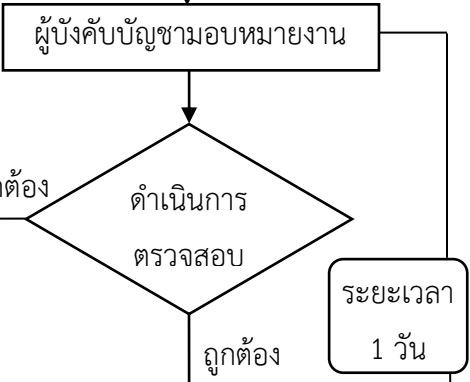
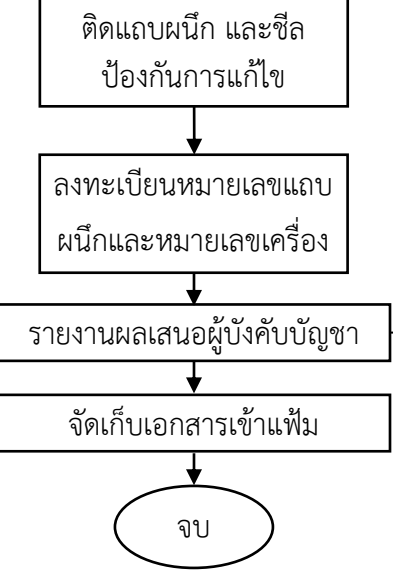
5. กรอบแนวคิดในการออกแบบกระบวนการ

การออกแบบกระบวนการตรวจสอบเพื่อติดแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองส่วนประกอบของเครื่องซั้นี้ได้คำนึงถึงอำนาจหน้าที่ตามกฎหมาย พระราชบัญญัติมาตราซั้ดวงวัด พ.ศ. 2542 เป็นหลัก ซึ่งจะต้องดำเนินการตรวจสอบลักษณะของเครื่องซั้ที่ใช้ในการซื้อขายหรือแลกเปลี่ยนสินค้ากับผู้อื่น หรือการให้บริการซั้ หรือการใช้เครื่องซั้ที่มีการคำนวณค่าตอบแทน ค่าภาษีอากรและค่าธรรมเนียม ให้มีลักษณะถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด จึงกำหนดเป็นกรอบแนวคิดในการออกแบบกระบวนการได้ ดังนี้

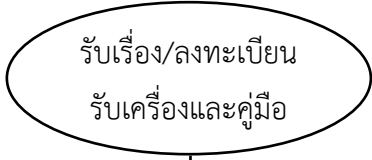

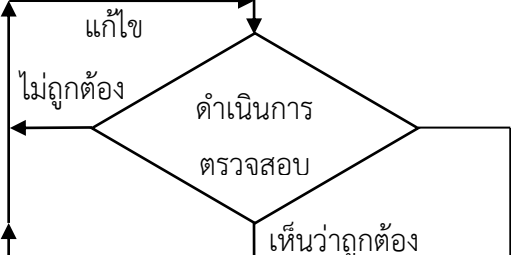
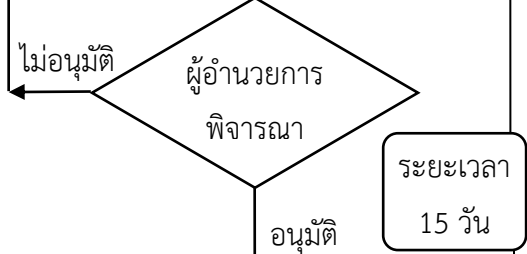
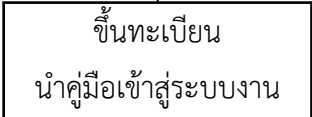
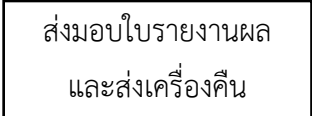
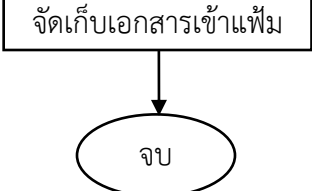
ขั้นตอน	มีอำนาจตามกฎหมาย	กำหนดระยะเวลาชัดเจน	มีมาตรฐาน
กำหนดวิธีการตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องซั้	ส่วนประกอบของเครื่องซั้ต้องมีลักษณะตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง กำหนดชนิดและลักษณะของเครื่องซั้ รายละเอียดของวัสดุที่ใช้ผลิตเครื่องซั้อัตราเพื่อเกลือเพื่อขาด ห้ามการให้คำรับรองชั้นหลัง และอายุของคำรับรอง พ.ศ.2560
ตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องซั้ โดยแบ่งเป็น 2 ขั้นตอน 1.ตรวจสอบลักษณะ (รุ่นที่ผลิต/นำเข้าใหม่) 2.ตรวจสอบเพื่อยกเว้น (รุ่นที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะแล้ว)	- ส่วนประกอบของเครื่องซั้มีลักษณะตามที่กฎหมายกำหนด - ติดแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้เครื่องซั้แบบแท่นซั้ที่ติดตั้งกับที่ซั้มีพิกัดกำลังตั้งแต่ 20 เมตริกตันขึ้นไปและมีส่วนซั้หน้าหนักเป็นระบบดิจิทัล (เครื่องซั้รถยนต์) พ.ศ. 2559
จัดทำทะเบียนแสดงผลการตรวจสอบและทะเบียนเครื่องซั้ที่ได้รับแถบฉีกแสดงการยกเว้นการให้คำรับรอง	- จัดทำทะเบียนแสดงผลรายละเอียดของข้อมูลและผลการตรวจสอบดังกล่าวตามที่กฎหมายกำหนด	-	-

6. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 ขั้นตอนการตรวจสอบเพื่อติดแถบฉลากแสดงการยกเว้นการให้คำรับรอง (แบบฟอร์มที่ใช้)

	ผังกระบวนการ	รายละเอียดงาน
1		ตรวจสอบรุ่นของเครื่องที่ผู้รับบริการยื่นเรื่องของตรวจยกเว้น กรณีเครื่องรุ่นดังกล่าวยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนแจ้งให้ผู้รับบริการยื่นคำขอตรวจสอบลักษณะ ตามข้อ 6.2 ก่อน
2		
3		รับเรื่องขอตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องซึ่งจากผู้ยื่นคำขอ (1) (2) ลงทะเบียนและนัดหมายวันเวลาตรวจสอบในสมุดนังงาน
4		ผู้บังคับบัญชามอบหมายงานให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบ (1) (2) เจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องซึ่ง (3) (5) * หากไม่ถูกต้อง ให้ผู้รับบริการแก้ไขให้ถูกต้องภายในวันที่มารับบริการ หากไม่สามารถแก้ไขได้แจ้งผู้รับบริการกลับไปแก้ไขให้ถูกต้องแล้วจึงยื่นขอตรวจใหม่ และรายงานผลผู้บังคับบัญชา
5		หากถูกต้องดำเนินการติดแถบฉลากแสดงการยกเว้นการให้คำรับรอง พร้อมลงทะเบียนหมายเลขแถบฉลากและหมายเลขเครื่องในรายงานรายละเอียดผลการตรวจสอบ (4) (6) ดำเนินการร้อยลวดป้องกันพร้อมบีบคีมประทับเครื่องหมายของหน่วยงาน (สข.หรือ ชตว.) และเครื่องหมายเฉพาะตัวของบริษัท บันทึกรายงานผลการตรวจสอบ (7) ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ และลงทะเบียนหมายเลขแถบฉลากพร้อมจัดเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม และ Update ฐานข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์

6.2 ขั้นตอนการตรวจสอบลักษณะตามประกาศกระทรวงฯ (เฉพาะรุ่นที่ผลิต/นำเข้าใหม่) (แบบฟอร์มที่ใช้)

	ผังกระบวนการ	รายละเอียดงาน
1		<p>รับเรื่องขอตรวจสอบลักษณะตามประกาศกระทรวงฯ (8) พร้อมรับเครื่องและคู่มือ และลงทะเบียนสมุดคัมภีร์ประกอบของเครื่องซึ่งใหม่ (ต.สข. ...)</p>
2		<p>ผู้บังคับบัญชามอบหมายงานให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบ (8 ด้านหลัง)</p>
3		<p>เจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องซึ่ง (9) กรณีไม่ถูกต้องให้ผู้รับบริการแก้ไขจนกว่าจะถูกต้อง หากเห็นว่าถูกต้องดำเนินการทำบันทึกเสนอผู้อำนวยการพิจารณา กรณีไม่อนุมัติให้ผู้รับบริการดำเนินการแก้ไขเพิ่ม</p>
4		<p>ผู้อำนวยการอนุมัติแล้ว ทำการขึ้นทะเบียนส่วนประกอบของเครื่องซึ่งรุ่นดังกล่าว พร้อมทั้งนำคู่มือการตรวจสอบของรุ่นดังกล่าวเข้าสู่ระบบงานซึ่งตวงวัด</p>
5		<p>ส่งมอบใบรายงานผลการตรวจสอบและส่งเครื่องคืนให้ผู้รับบริการ และให้ผู้รับบริการลงนามบันทึกข้อตกลง (10)</p>
6		<p>จัดเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม และ Update ฐานข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์</p>
7		

7. ข้อกำหนดที่สำคัญ

ข้อกำหนดสำคัญ	ตัวชี้วัด	ค่าเป้าหมาย
ส่วนประกอบของเครื่องซึ่งต้องได้รับการตรวจสอบเพื่อติดแถบฉลากแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองก่อนนำออกจำหน่ายหรือส่งมอบให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองทุกเครื่อง	ร้อยละของส่วนประกอบของเครื่องซึ่งที่ผ่านการตรวจสอบ ต้องมีลักษณะถูกต้องตามประกาศกระทรวงพาณิชย์	ร้อยละ 100

8. ระบบติดตามประเมินผล

การตรวจสอบเพื่อติดแถบฉลากแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองส่วนประกอบของเครื่องซึ่งมีการทบทวนปีละครั้ง หรือเมื่อมีนโยบายที่เปลี่ยนแปลง หรือมีเหตุที่ส่งผลกระทบต่อการใช้งาน เช่น มีการใช้เครื่องซึ่งชนิดใหม่ พบปัญหาการโกงเครื่องซึ่งดวงวัดรูปแบบใหม่ มีการดำเนินการปรับปรุงโครงสร้างองค์กร เป็นต้น เพื่อให้แน่ใจว่าการปฏิบัติงานมีความทันสมัย ครอบคลุมสอดคล้องกับสถานการณ์ปัจจุบัน และมีมาตรฐานสากล

ขั้นตอนสำคัญ	ประเด็นการทบทวน
มีการตรวจพบการใช้เครื่องที่ไม่ถูกต้อง ในทางทุจริต ฉ้อโกง รูปแบบใหม่	การพัฒนา ขั้นตอน เทคนิค วิธีการตรวจสอบ การปรับปรุงข้อกำหนด การสร้างนวัตกรรม
มีการใช้เครื่องชนิดใหม่ หรือเครื่องที่มีการพัฒนา รูปแบบระบบการทำงาน ที่ทันสมัยขึ้น	การเพิ่มเติมข้อกำหนด วิธีการตรวจสอบตามมาตรฐานสากล การสร้างนวัตกรรม
มีการปรับปรุงโครงสร้างองค์กรซึ่งดวงวัด	ระบบ แนวทาง วิธีการปฏิบัติงาน การปรับปรุง แก้ไข เพิ่มเติม ข้อกำหนด การประชาสัมพันธ์ให้ความรู้ความเข้าใจ
คำแนะนำของผู้รับบริการ	วิเคราะห์ข้อมูลเพื่อนำมาปรับปรุงการปฏิบัติงาน

9. เอกสารอ้างอิง

- 9.1 พระราชบัญญัติมาตราซังตวงวัด พ.ศ. 2542 และที่แก้ไขเพิ่มเติม
- 9.2 ประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง กำหนดชนิดและลักษณะของเครื่องซัง รายละเอียดของวัสดุที่ใช้ผลิตเครื่องซังอัตราเมื่อเหลือเมื่อขาด ห้ามการให้คำรับรองซันหลัง และอายุของคำรับรอง พ.ศ.2560
- 9.3 ประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้เครื่องซังแบบแทนซังที่ติดตรงกับที่ซังมีพิทกกำลังตั้งแต่ 20 เมตริกตันขึ้นไปและมีส่วนซังน้ำหนักเป็นระบบดิจิทัล (เครื่องซังรถยนต์) พ.ศ. 2559
- 9.4 ประกาศกรมการค้าภายใน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิต นำเข้า ขาย และซ่อมส่วนประกอบของเครื่องซังที่เป็นส่วนซังน้ำหนัก พ.ศ. 2548
- 9.5 ประกาศกรมการค้าภายใน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องซังที่มีส่วนแสดงค่าที่ต่อออกมาภายนอก (Remote Display) พ.ศ. 2556
- 9.6 คู่มือการตรวจสอบเพื่อติดแถบฉลากแสดงการยกเว้นการให้คำรับรองส่วนประกอบของเครื่องซัง

10. แบบฟอร์มที่ใช้

บันทึก	เก็บไว้ที่หน่วยงาน	เก็บไว้อ้างอิง
(1) แบบแจ้งตามประกาศกรมการค้าภายใน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิต นำเข้า ขาย และซ่อมส่วนประกอบของเครื่องซังที่เป็นส่วนซังน้ำหนัก	กลุ่มมาตรฐาน เครื่องซัง	- ฐานข้อมูล อิเล็กทรอนิกส์ - แฟ้มข้อมูล
(2) แบบแจ้งตามประกาศกรมการค้าภายใน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องซังที่มีส่วนแสดงค่าที่ต่อออกมาภายนอก (Remote Display) พ.ศ. 2556		
(3) แบบฟอร์มการตรวจสอบส่วนซังน้ำหนัก (แบบ สช-IND-02)		
(4) แบบรายงานผลการตรวจสอบรายละเอียดของส่วนประกอบของเครื่องซังที่เป็นส่วนซังน้ำหนัก (แบบ สช-IND-01)		
(5) แบบฟอร์มการตรวจสอบส่วนแสดงค่าที่ต่อออกมาภายนอก (Remote Display) (แบบ สช-REM-02)		
(6) แบบรายงานผลการตรวจสอบรายละเอียดของส่วนประกอบของเครื่องซังที่เป็นส่วนแสดงค่าที่ต่อออกมาภายนอก (แบบ สช-REM-01)		
(7) บันทึกผลการตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องซัง		
(8) แบบแจ้งตรวจสอบลักษณะ (แบบ ต.สช.)		
(9) แบบฟอร์มตรวจสอบลักษณะตามประกาศกระทรวงฯ ของส่วนประกอบเครื่องซัง (แบบ สช-IND-03)		
(10) แบบฟอร์มบันทึกข้อตกลง (แบบ สช-IND-04)		

